

Zielsetzung des Projektes

Entwicklung von Betonfertigteilen mit integrierter Hochleistungswärmedämmung mit den Eigenschaften:

- Wandstärken von 20 – 25 cm
- U-Wert des Bauteils von 0,15 – 0,20 W/(m²K)
- Minimierung der Wärmebrücken
- freie Gestaltung der Fassadenoberfläche
- Austauschbarkeit der Dämmung
- Praxistest an einem Demogebäude
- Entwicklung neuer Testverfahren für VIPs

Förderdaten

- Projektpartner:
 - A. Hangleiter GmbH & Co. KG
 - Wacker Chemie GmbH
 - ZAE Bayern
- Förderung durch das BMWA
- Förderkennzeichen: 0327321C
- Projektlaufzeit: 01.10.2002 – 31.05.2004

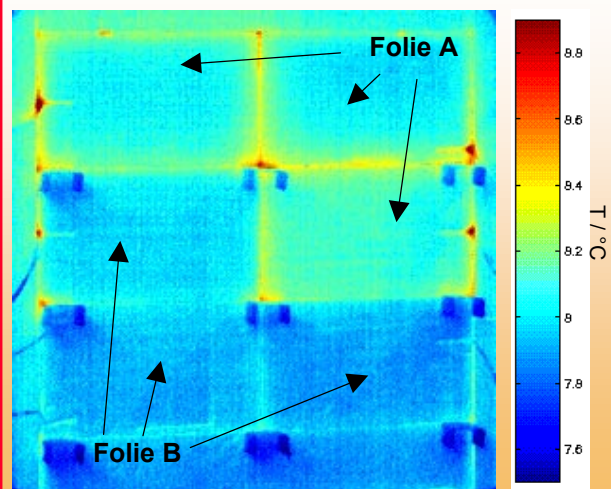
Simulations- und Messmethoden

- Wärmebrückensimulation HEAT
- Simulation des instationären Wärme- u. Feuchtetransportes mit WUFI 2D
- Passivhausprojektierungspaket PHPP
- Dynamische Gebäudesimulation mit ESP-r
- Infrarotaufnahmen
- Hot Box Messung
- Klimawechseltests
- Messungen des VIP-Innendruckes

Ansprechpartner:

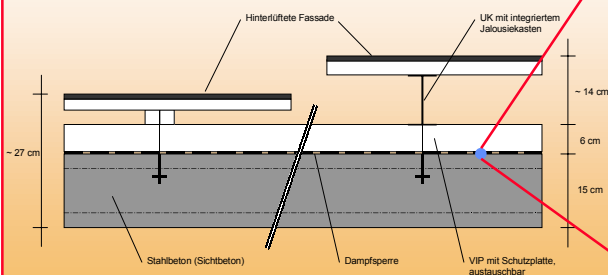
Dipl.-Phys. S. Weismann
 Tel.: 0931/70564-38, Fax: -60
 EMail: weismann@zae.uni-wuerzburg.de

IR-Aufnahme eines Funktionsmusters in der Hotbox



Vakuumgedämmtes Betonfertigteile

Schematische Darstellung einer vorgefertigten Außenwand, U = 0,15 W/(m²K) bei 3 cm VIP



A. Hangleiter GmbH & Co. KG, Ravensburg, www.hangleiter.de

Vermessung der rel. Feuchte am Funktionsmuster

